

معایب ورق سیاه

فولادهای تخت ساخته شده از نورد بعدی محصولات روش ریخته گری به عنوان "ورق سیاه" نامیده می شوند. مدل های ساخته شده از فولاد نرم یا نورد گرم تولید می شوند. به عبارت دیگر، فولاد ابتدا بالاتر از دمایی که در آن کریستال می شود، گرم می شود. سپس از غلتک های موازی برای رول کردن مواد استفاده می شود.

در این مرحله از تولید ورق سیاه، مهم است که هیچ تاخیری وجود نداشته باشد. از آنجایی که کربن در این نوع فولاد کربنی بسیار زیاد است، ورق های فولادی سیاه رنگ آبی مایل به سیاه دارند. ورق سیاه برش به اندازه با استفاده از روشی که قطعات یکنواخت با ضخامت های از پیش تعیین شده تولید می کند، مواد انتخابی شما به ورقه های نازک تبدیل می شود.

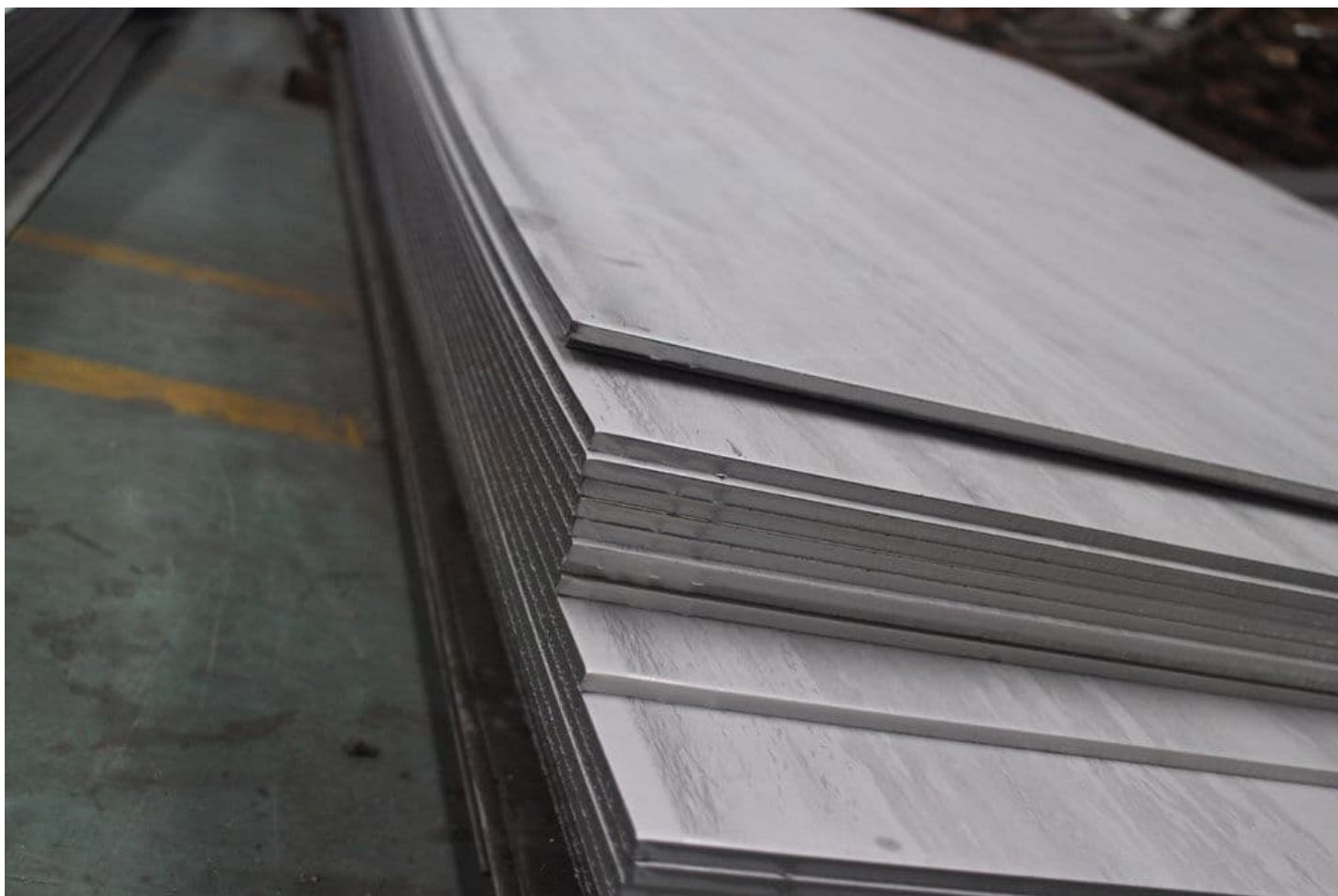
توجه داشته باشید که ویژگی های فلزات خاص می تواند تاثیر چشمگیری بر پروژه شما داشته باشد. به عبارت دیگر، وقتی صحبت از کیفیت هایی مانند استحکام و دوام می شود، همه فلزات یکسان ساخته نمی شوند پس باید عاقلانه انتخاب کنید. تیم مشاوران شرکت آهن مارت آماده پاسخ به سوالات شما و مکاری در انواع پروژه های مرتبط می باشند.

زنگ زدگی ورق سیاه

ورق سیاه، یک نوع ورقه فلزی تصفیه نشده می باشد که بسیار مستعد زنگ زدگی است. به طور معمول، آهن تمایل دارد به راحتی با اکسیژن موجود در هوا واکنش نشان دهد. این واکنش باعث ایجاد اکسید آهن می شود که معمولاً به آن زنگ می گویند. این تشکیل زنگ می تواند باعث خرابی برخی از قسمت های آهن شود. بنابراین، سطح آهن اغلب برای جلوگیری از تشکیل زنگ سطحی پوشش داده می شود.

یکی از معایب ورق سیاه این است که وابسته به شرایط محیطی و در تماس با هوا اکسید می شوند. جهت جلوگیری از این امر می توان سطوح آن را رنگ آمیزی کرد که البته این موضوع نیز هزینه بر می باشد. اگر انتخاب شما رنگ آمیزی باشد ابتدا اگر ورق سیاه دچار زنگ زدگی شده باشد باید پوسته های روی سطح برداشته شود.

یکی دیگر از معایب ورق سیاه صیقلی نبودن سطح ورق است. در واقع از دیدگاه برخی از صنعتگران، صیقلی نبودن سطح ورق سیاه یکی از نقاط ضعف استفاده از این ماده پر کاربرد است. معمولاً به دلیل عدم دقت در فرآیند تولید آن ابعاد منظمی ندارند و ممکن است عاج هایی بر روی سطوح آن نیز وجود داشته باشد. با توجه به مواردی که گفته شد بعلاوه عدم توجه زیاد در زمان تولید این ورق ها، ابعاد و وزن های متفاوتی با هم دارند.



ورق های سیاه نسبت به سایر محصولات که با نورد سرد تولید می شوند، دارای استحکام کمتری بوده و در نتیجه در مقایسه نسبت به آن ها ماندگاری مطلوبی نخواهند داشت. این ورق ها دارای سطح خشنی هستند که در برخورد با دست و یا بدن، می توانند موجب آسیب شوند این مورد به خصوص در کاربرد آن بسیار تاثیر دارد و از معایب ورق سیاه نیز به حساب می آید.

ورق سیاه معمولا برای لوله کشی گاز یا آب استفاده می شود. دلیل آن این است که ورق سیاه هزینه تولید پایینی دارد و همچنین می توان آن را به راحتی با استفاده از روش های ساده و رایج جوش داد. به طور معمول برخی از سیستم های لوله کشی مسافت طولانی از این فولاد استفاده می کنند که می تواند از زنگ زدن سریع جلوگیری کند.

علاوه بر این، ما می توانیم از ورق سیاه در آب و هوا یا شرایط زمینی که در تغییر یا تسریع خوردگی در دسترس هستند استفاده کنیم. با این حال، گاهی اوقات ممکن است به پوشش های اضافی یا روش های پیشگیری نیاز داشته باشیم.

عناصر منجر به زنگ زدگی

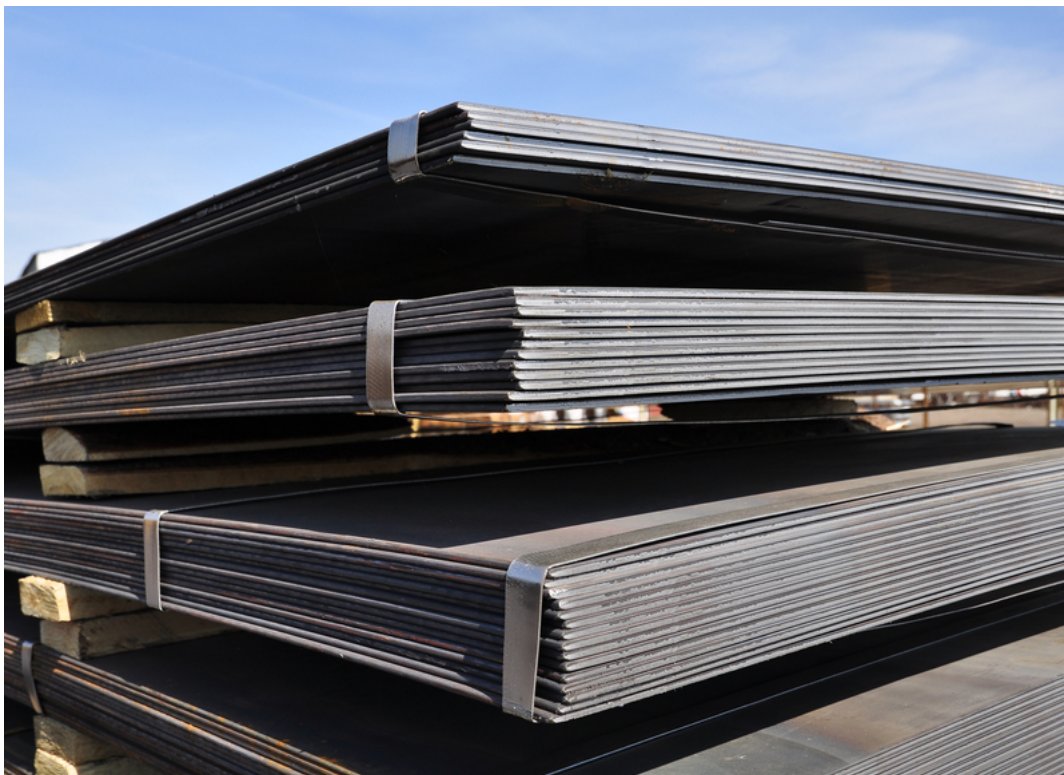
- رطوبت (آب)
- اکسیژن
- نمک

بنابراین، جستجوی روش هایی برای دور نگه داشتن ورق سیاه از این موارد آسیب زا می تواند به شروع فرآیند نگهداری کمک کند.

جلوگیری از زنگ زدگی

برای اینکه ورق فلزی خود را بدون زنگ زدگی نگه دارید، از آب و رطوبت دوری کنید، که مقصر اصلی شروع زنگ زدگی است. همچنین می توانید یک پوشش محافظ برای جلوگیری از ایجاد زنگ زدگی روی ورق سیاه خود اعمال کنید.

همان گونه که گفته شد زنگ زدگی از مهم ترین معایب ورق سیاه است پس باید آن را تمیز و خشک نگه دارید. وقتی صحبت از زنگ می شود، آب دشمن شماره یک است زیرا اکسیژن موجود در مولکول های آب است که با آهن ترکیب می شود و اکسید آهن را تشکیل می دهد.



نکات پیشگیری از زنگ زدگی ورق سیاه

- جلوگیری از خراشیدگی
- یک پوشش محافظ اعمال کنید.
- از فولاد ضد زنگ استفاده کنید.
- از فلز گالوانیزه استفاده کنید.
- سرویس و نگهداری های مرتب

جلوگیری رشد زنگ

رنگ سپری بین سطح ورق سیاه و اکسیژن و رطوبت محیطی است. با پوشاندن فلز خود با رنگ، از واکنش رطوبت و اکسیژن با آهن جلوگیری می کنید. و در نتیجه از زنگ زدگی جلوگیری می کنید.